

# Croner

ทุกนาทีมีค่า มีความหมาย  
รถบรรทุก 6 ล้อ PKE250



**EURO 5**  
Drive for better



### ใหม่! จอแสดงผลแบบ LED

พร้อมระบบแนะนำการขับขี่แบบเรียลไทม์  
มั่นใจในความสะดวกรับ ประสิทธิภาพ  
การขับขี่ และความปลอดภัย

ปลอดภัยด้วยระบบเบรกกลล้น  
พร้อมด้วยระบบเบรกป้องกัน  
ล้อล็อก (ABS) และระบบกระจาย  
แรงเบรกอิเล็กทรอนิกส์ (EBD)



เซ็นทรัลล็อกและกระจกไฟฟ้า  
สะดวก สบายและปลอดภัย



ระบบควบคุมความเร็วคงที่  
อัตโนมัติ (Cruise Control)

รายละเอียดรถบรรทุก

รายการ		รุ่น	PKE250CELRM	PKE250CHLRM	PKE250CNLRM	PKE250CTLRM
เครื่องยนต์	รุ่นเครื่องยนต์		GH8E 250 EU V			
	แบบเครื่องยนต์		ยูดี ดีเซล 4 จังหวะ 6 สูบ แถวเรียง คอมมอนเรล ไตเร็กอินเจกชัน ควบคุมหัวฉีดด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ			
	มาตรฐานสารมลพิษ		ยูโร 5 (มอก. 3046-2563)			
	ความจุกระบอกสูบ		7,698 ซีซี			
	ความโตกระบอกสูบ x ช่วงชัก		110 x 135 มม.			
	กำลังสูงสุด (ECE net)		250 แรงม้า (184 กิโลวัตต์) ที่ 2,200 รอบต่อนาที			
	แรงบิดสูงสุด (ECE net)		950 นิวตัน-เมตร ที่ 1,000 - 1,800 รอบต่อนาที			
	อัตราส่วนกำลังอัด		17.5 : 1			
	ระบบควบคุมการปล่อยมลพิษ		Selective Catalytic Reduction			
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	ปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง		แบบปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิงแรงดันสูง			
	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง		แบบไส้กรองกระดาษและกรองดักน้ำ พร้อมระบบระบายน้ำอัตโนมัติ			
	ความจุน้ำมันเชื้อเพลิง	210 ลิตร	210 ลิตร (เมื่อเลือก 315 ลิตร)			
คลัตช์	แบบคลัตช์		แบบแห้งแผ่นเดี่ยวขนาด 395 มม. ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก			
	ขนาดล้อและยาง		7.50 ขอบ 20 นี้อล 10 ตัว	8.25 ขอบ 22.5 นี้อล 10 ตัว		
เพลาลูก	ขนาดยาง		10 R20 (ยางแบบเบเตล มียางใน)		11 R22.5 (ยางแบบเบเตล ไม่มียางใน)	
	สมรรถนะยาง		สมรรถนะการรับน้ำหนัก 6,150 กก. ที่เพลาลูกหน้า และ 10,900 กก. ที่เพลาลูกท้าย		สมรรถนะการรับน้ำหนัก 6,300 กก. ที่เพลาลูกหน้า และ 11,600 กก. ที่เพลาลูกท้าย	
	แบบ		วีเวอร์ส เอลเลียต ไอ-บีม			
เพลาลูกท้าย	สมรรถนะการรับน้ำหนัก		6,500 กก.			
	แบบ		แบบโจ เพลาลูก เพื่อไฮโปยด์			
	สมรรถนะการรับน้ำหนัก		11,000 กก.			
อัตราทดเฟืองท้าย	อัตราทดเฟืองท้าย	4.30, (4.63)	3.90, (4.33)			
	แบบ		ฟูลแอร์เบรก (ลมล้วน) วงจรคู่แยกหน้า-หลัง รวมทั้งระบบตั้งเบรกอัตโนมัติ พร้อมระบบเบรกป้องกันล้อล็อก (ABS) และระบบกระจายแรงเบรก (EBD)			
	เบรกมือ		แบบสปริงเบรกที่ล้อหลัง			
เบรกช่วย	เบรกช่วย		เบรกไอเสีย UD EPG (UD Exhaust Pressure Governor)			
	แบบ		พวงมาลัยเพาเวอร์ ชนิดปรับสูงต่ำและเอนได้ อัตราทด 20.4			
ระบบพวงมาลัย	รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด (ที่นอกหัวเก๋ง)	7.3 ม.	8.4 ม.	9.9 ม.	11.4 ม.	
	รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด (ที่ยาง)	6.6 ม.	7.7 ม.	9.2 ม.	10.7 ม.	
	แบบ		เหล็กชุบดำ [ แบบขับเคลื่อน 4 ล้อ ขับเคลื่อนด้วยระบบการรีดเย็น			
ขนาด	ขนาด		236 x 70 x 7 มม.			236 x 70 x 8 มม.
	หน้า		แหนสปริงพร้อมโช้คอัพ 2 จังหวะ และเหล็กกันโคลงหน้า			
ท้าย	ท้าย		แหนสปริงพร้อมโช้คอัพ เพิ่มความนุ่มนวลการขับขี่			
	แบตเตอรี่		12 โวลต์ 110 แอมป์ จำนวน 2 ลูก			
อัลเตอร์เนเตอร์	อัลเตอร์เนเตอร์		24 โวลต์ 90 แอมป์			
	ระบบส่งกำลัง PTO	PTO ท้ายเกียร์	PTO ท้ายเกียร์ (อุปกรณ์เมื่อเลือก)			
ถัง AdBlue (แอดบลู)		20 ลิตร			50 ลิตร	

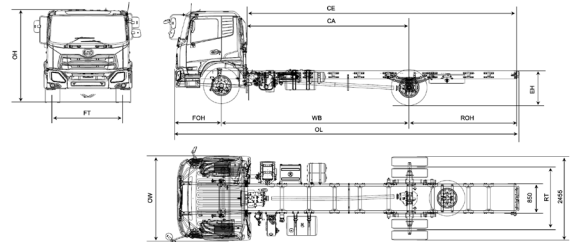
น้ำหนักบรรทุก

รายการ	รุ่น	PKE250CELRM Dump/Garbage	PKE250CHLRM	PKE250CNLRM	PKE250CTLRM	เกียร์ระบุ : 6 เกียร์เดินหน้า							
						รุ่นเกียร์	1	2	3	4	5	6	ถอยหลัง
น้ำหนักบรรทุกรวมสูงสุด (ตามกฎหมาย)		15,000 กก.				ST1006	8.71	4.69	2.93	1.87	1.30	1.00	8.02
น้ำหนักบรรทุกรวมสูงสุด (ออกแบบ)		16,000 กก.											
น้ำหนักแชสซี (โดยประมาณ)	หน้า	3,185 กก.	3,245 กก.	3,305 กก.	3,405 กก.	หมายเหตุ รายละเอียดต่างๆ ข้างต้นและทุกภาพที่ปรากฏในเอกสารนี้อาจมีอุปกรณ์พิเศษติดตั้งเพิ่มเติมอยู่ด้วย และอาจแตกต่างกับรถที่ออกจำหน่ายทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลง							
	หลัง	2,140 กก.	2,150 กก.	2,260 กก.	2,295 กก.								
	รวม	5,325 กก.	5,395 กก.	5,565 กก.	5,700 กก.								
สมรรถนะ	ความเร็วสูงสุด	112 กม. / ชม.		123.3 กม. / ชม.									
	ความสามารถไต่ทางชัน	28.3% (15.8 องศา)	24.2% (13.6 องศา)	24.3% (13.7 องศา)									

VERSION: 002 / 2023

ขนาด (หน่วย : มม.)

รุ่น	รหัส	OL	OW	OH	WB	FOH	ROH	EH	CA	CE	FT	RT
PKE250CELRM		6,558	2,486	2,745	3,750	1,352	1,345	1,091	3,000	4,345	2,057	1,836
PKE250CHLRM		7,808	2,486	2,737	4,500	1,352	1,845	1,085	3,750	5,595	2,057	1,836
PKE250CNLRM		10,108	2,486	2,723	5,500	1,352	3,145	1,100	4,750	7,895	2,037	1,836
PKE250CTLRM		11,858	2,486	2,721	6,500	1,352	3,895	1,015	5,750	9,645	2,037	1,836



UD Trucks Corporation

บริษัท ยูดี ทรัคส์ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด  
 199 หมู่ 1 ต.ศิระจรเข้ใหญ่ อ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ 10570  
 www.udtrucks.com/thailand | www.facebook.com/UDTrucksThailand  
 Call Center : 02-305-4452 | @udtrucksth



ตัวแทนจำหน่าย :

