

# Croner

ทุกนาทีมีค่า มีความหมาย  
รถบรรทุก 6 ล้อ PKE 250



## MODEL Y2022

Drive for better



### ใหม่! จอแสดงผลแบบ LED

พร้อมระบบแนะนำการขับขี่แบบเรียลไทม์  
มั่นใจในความสะดวกรวดสบาย ประสิทธิภาพ  
การขับขี่ และความปลอดภัย

### ปลอดภัยด้วยระบบพวงลมล้อ

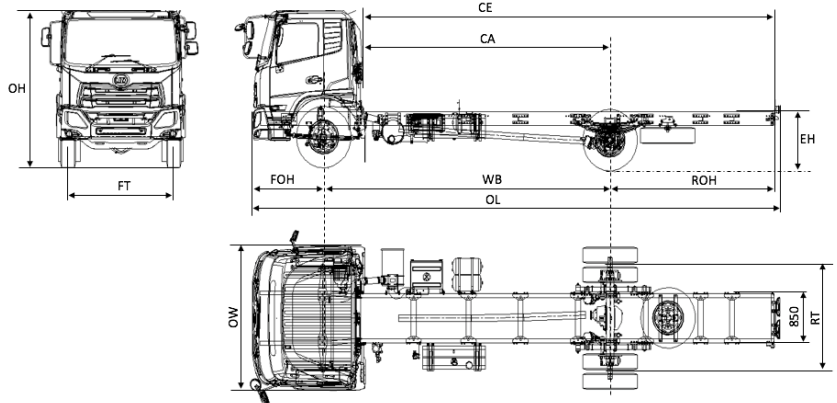
พร้อมด้วยระบบเบรกป้องกัน  
ล้อล็อก (ABS) และระบบกระจาย  
แรงเบรกอิเล็กทรอนิกส์ (EBD)



หัวเกวี่ที่กว้างขวางสะดวกสบาย

ระบบควบคุมความเร็วคงที่  
อัตโนมัติ (Cruise Control)

(TENDER)



ขนาด (หน่วย : มม.)

รุ่น	รหัส	OL	OW	OH	WB	FOH	ROH	EH	CA	CE	FT	RT
PKE250ELRM		6,558	2,486	2,745	3,750	1,352	1,345	1,091	3,000	4,345	2,057	1,836
PKE250HLRM		7,808	2,486	2,737	4,500	1,352	1,845	1,085	3,750	5,595	2,057	1,836
PKE250NLRM		10,108	2,486	2,723	5,500	1,352	3,145	1,100	4,750	7,895	2,057	1,836

รายการ		รุ่น	PKE250ELRM	PKE250HLRM	PKE250NLRM
เครื่องยนต์	รุ่นเครื่องยนต์		GH8E 250 EC01		
	แบบเครื่องยนต์		ยูดี ดีเซล 4 จังหวะ 6 สูบ แถวเรียง คอมมอนเรล ไตเรคอินเจคชั่น ควบคุมหัวฉีดด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ		
	มาตรฐานสารมลพิษ		ยูโร 3 (ระดับที่ 4 มอก. 2315-2551)		
	ความจุกระบอกสูบ		7,698 ซีซี		
	ความโตกระบอกสูบ x ช่วงชัก		110 x 135 มม.		
	กำลังสูงสุด (ECE net)		250 แรงม้า (184 กิโลวัตต์) ที่ 2,200 รอบต่อนาที		
	แรงบิดสูงสุด (ECE net)		950 นิวตัน-เมตร ที่ 1,100 - 1,700 รอบต่อนาที		
	อัตราส่วนกำลังอัด		17.5 : 1		
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	ปั้มน้ำมันเชื้อเพลิง		แบบปั้มน้ำมันเชื้อเพลิงแรงดันสูง		
	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง		แบบไส้กรองกระดาษและกรองดักน้ำ พร้อมระบบระบายน้ำอัตโนมัติ		
	ความจุน้ำมันเชื้อเพลิง	210 ลิตร	210 ลิตร (เมื่อเลือก 315 ลิตร)		
คลัตช์	แบบคลัตช์		แบบแห้งแผ่นเดี่ยวขนาด 395 มม. ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก		
ขนาดล้อและยาง	กระทะล้อ		7.50 ขอบ 20 นี้อตล้อ 10 ตัว		
	ขนาดยาง		10 R20 (ยางแบบเรเดียล มียางใน)		
เพลาน้ำ	แบบ		วีเวอร์ส เอลเลียต ไอ-มีม		
	สมรรถนะการรับน้ำหนัก		6,500 กก.		
เพลาท้าย	แบบ		แบนโจ เพลาลอย เฟืองไฮโปยด์		
	สมรรถนะการรับน้ำหนัก		11,000 กก.		
	อัตราทดเฟืองท้าย		4.30 / (เมื่อเลือก 4.88 / 5.57)		
ระบบเบรก	แบบ		ฟูลแอร์เบรก (ลมล้วน) วงจรคู่ แยกหน้า-หลัง รวมทั้งระบบตั้งเบรกอัตโนมัติ พร้อมระบบเบรกป้องกันล้อล็อก(ABS) และระบบกระจายแรงเบรก(EBD)		
	เบรกมือ		แบบสปริงเบรกที่ล้อหลัง		
	เบรกช่วย		เบรกไอเสีย UD EPG (UD Exhaust Pressure Governor)		
ระบบพวงมาลัย	แบบ		พวงมาลัยเพาเวอร์ ชนิดปรับสูงต่ำและเอนได้ อัตราทด 20.4		
	รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด (ที่นอกหัวเก๋ง)	7.3 ม.	8.4 ม.	9.9 ม.	
	รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด (ที่ยาง)	6.6 ม.	7.7 ม.	9.2 ม.	
แชสซี	แบบ		เหล็กรูปตัว I แบบขั้นบันได ขึ้นรูปด้วยกระบวนการรีดเย็น		
	ขนาด		236 x 70 x 7 มม.		
ระบบกันสะเทือน	หน้า		แหนบสปริงพร้อมโช้คอัพ 2 จังหวะ และเหล็กกันโคลงหน้า		
	ท้าย		แหนบสปริงพร้อมโช้คอัพ เพิ่มความนุ่มนวลการขับขี่		
ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์	แบตเตอรี่		12 โวลต์ 110 แอมป์ จำนวน 2 ลูก		
	อัลเตอร์เนเตอร์		24 โวลต์ 90 แอมป์		
อุปกรณ์เสริม	ระบบส่งกำลัง PTO	PTO ท้ายเกียร์	PTO ท้ายเกียร์ (อุปกรณ์เมื่อเลือก)		

น้ำหนักรถ

รายการ	รุ่น	PKE250ELRM Dump/Garbage	PKE250HLRM	PKE250NLRM
น้ำหนักบรรทุกรวมสูงสุด (ตามกฎหมาย)		15,000 กก.		
น้ำหนักบรรทุกรวมสูงสุด (ออกแบบ)		16,000 กก.		
น้ำหนักแชสซี (โดยประมาณ)	หน้า	3,107 กก.	3,160 กก.	3,216 กก.
	หลัง	2,100 กก.	2,114 กก.	2,229 กก.
	รวม	5,207 กก.	5,274 กก.	5,445 กก.
สมรรถนะ	ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)	112 / (เมื่อเลือก 98.7 / 86.5)		
	ความสามารถไต่ทางชัน(%)	26.3 / (เมื่อเลือก 31.8 / 38.7)		

เกียร์ กระปุก : 6 เกียร์เกินหน้าพร้อม Synchronizer

รุ่นเกียร์	1	2	3	4	5	6	ถอยหลัง
ST1006	8.71	4.69	2.93	1.87	1.30	1.00	8.02

หมายเหตุ รายละเอียดต่างๆ ข้างต้นและทุกภาพที่ปรากฏในเอกสารนี้อาจมีอุปกรณ์พิเศษติดตั้งเพิ่มเติมอยู่ด้วย และอาจแตกต่างกับรถที่ออกจำหน่ายทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลง

VERSION: 002/2023



UD Trucks Corporation

บริษัท ยูดี ทรัคส์ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด  
 199 หมู่ 1 ต.ศิระจรเข้ใหญ่ อ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ 10570  
 www.udtrucks.com/thailand | www.facebook.com/UDTrucksThailand  
 Call Center : 02-305-4452 | @udtrucksth



ตัวแทนจำหน่าย :

